

MFP8 Cat.6A RJ45シールドプラグ

加工手順書 (J00026A2xx0/J00026A2xx1/J00026A2xx2/J00026A2xx3/J00026A2xx4)

70
50
15
0
mm

1 ケーブルカット寸法

S/FTP min. 50 mm

U/FTP min. 100 mm

SF/UTP min. 50 mm

根本からアルミシールドをカットします

ドレインワイヤーはジャケット先端に巻き付けます

十字介在を根元からカットします

編組シールドを後方に折り返します

2 **T568A** 各ペア線位置(Side A)

5 mm

ペアシールドが5mmになるようにカットします

T568B 各ペア線位置(Side B)

5 mm

ペアシールドが5mmになるようにカットします

3 **S/FTP** **U/FTP** **SF/UTP**

ワイヤーマネージャ(白) φ1.0-1.6mm

ワイヤーマネージャ(灰) φ0.85-1.1mm

ワイヤーマネージャに挿入する前にワイヤーを真っ直ぐに伸ばします

ワイヤーマネージャ 撚りを戻してペア線をワイヤーマネージャに挿入します

4 プライヤーレンチ(推奨品) N00000A0013

プレスツール(推奨品) N00000B0020

5 はみ出し部分をカットします 0.5mm以下

6 ホック(基板保護カバー)を取り外します

7 約18mm

8 ワイヤーマネージャをコネクタハウジングに挿入し、ハウジング上部を下ろすことによりワイヤーマネージャが先端まで押し込まれます

T568A

T568B

9 ケーブル外径の太さによってレバーを下げます

カチッと音がするまではめ込みます

| 結線方法 | | 通信規格 | | | | | |
|----------|-------------|----------|-----------------|------------|--------------------|------------------|---------|
| Farbcode | Colour code | PROFINET | R45 PIN Nr./No. | 10BT/100BT | 1 Gigabit Ethernet | Token Ring/RS485 | Upo/TEL |
| A | B | | | | | | |
| W - G | W - O | YE | 1 | ● | ● | | |
| G | O | O | 2 | ● | ● | | |
| W - O | W - G | W | 3 | ● | ● | ● | |
| BL | BL | - | 4 | ● | ● | | ● |
| W - BL | W - BL | - | 5 | ● | ● | | ● |
| O | G | BL | 6 | ● | ● | | |
| W - BR | W - BR | - | 7 | ● | ● | | |
| BR | BR | - | 8 | ● | ● | | |

D B05030A0365g 1.12.2015 © by Telegärtner