
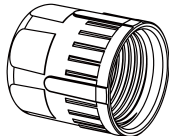


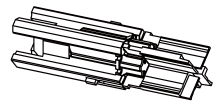
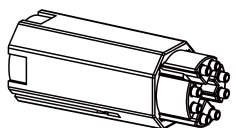
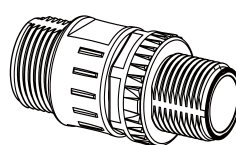


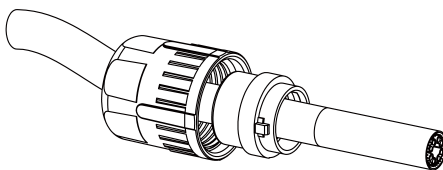
組立説明書

部品名	部品図
シーリングホルダー	
プレッシャースクリュー	
シーリングリング	
コンタクト	
ポジショニングプレース	
ハウジング	
ボディ	

1

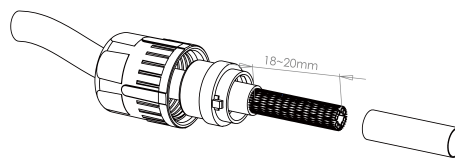
プレッシャースクリュー、シーリングホルダーをケーブルに通します。

シーリングホルダーの向き：黒ゴムエンド側



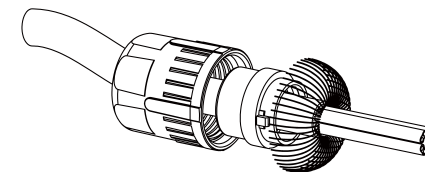
2

ケーブルアウタージャケットカット：18~20mm



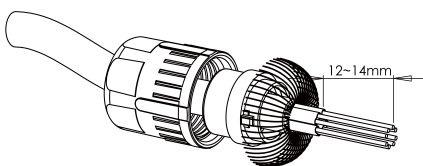
3

編組シールドをシーリングホルダーに向け放射状に広げます。



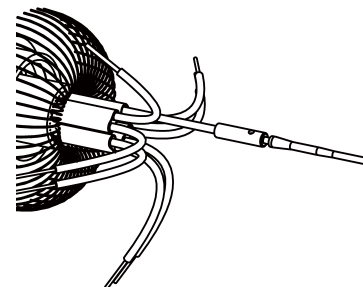
4

導体の長さを揃えます：12~14mm



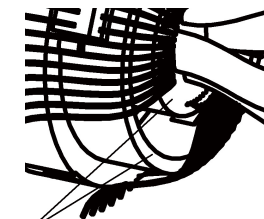
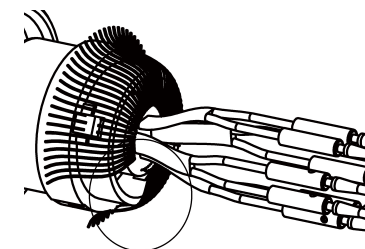
6

圧着作業
製品番号に合わせて 圧着工具にある AWG 26/28の表示に従い コンタクトを挿入し圧着する。



7

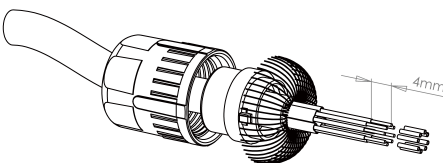
シールド処理1：シーリングホルダーとケーブルのアウタージャケットのカット面の高さを合わせます。



同じ高さになる

5

導体ジャケットをカットします：4mm

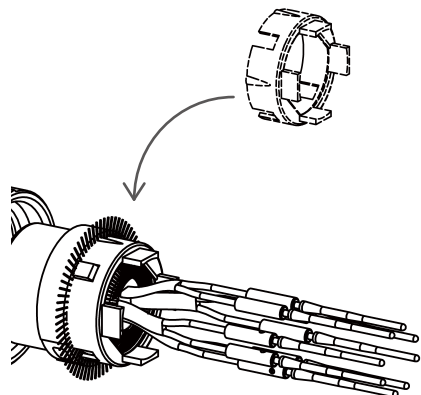


圧着工具 製品番号 JPNTL1MXC001

AWG	製品番号
26	JL0210C130100
28	JL0210C130200

8

シールド処理2：シールドリングの溝にシールドホルダーの突起部を合わせて組み込みます。編組シールドは、シールドリングとシールドホルダーの間に挟まれるように組み立てます。

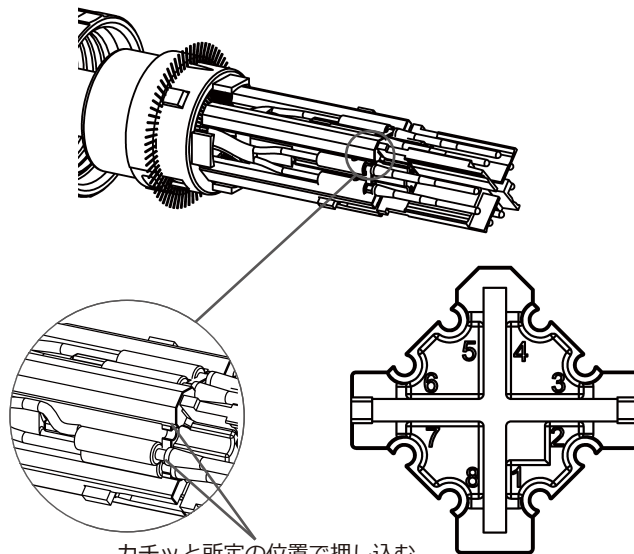


★重要：
いかなる状況でも、
編組シールドがケーブルとシールドの間に
入らないよう注意。

9

圧着したコンタクトを
ある溝に押し込みます。(押し込むとカチッと音がし
ます) ピンサインについては、

ある溝に押し込みます。(押し込むとカチッと音がし
ます) あるピン番号に合わせ 組み立てます。



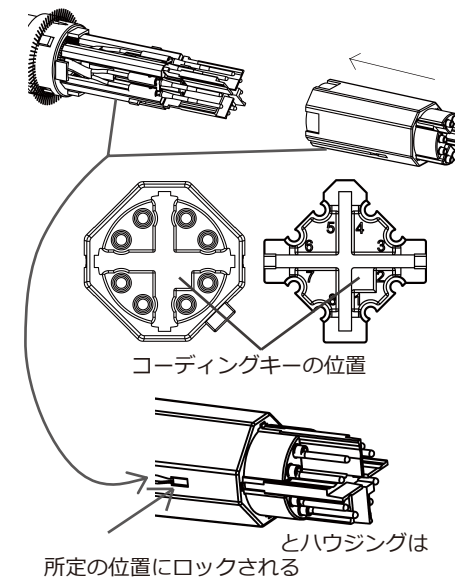
ピン番号	電線 配色
1	白橙
2	橙
3	白緑
4	緑
5	白茶
6	茶
7	白青
8	青

カチッと所定の位置で押し込む

10

ポジショニングプレースと の組立。

ポジショニングプレース、ハウジングのコー
ディング位置を合わせてポジショニングプレ
ースをハウジングに挿入します。

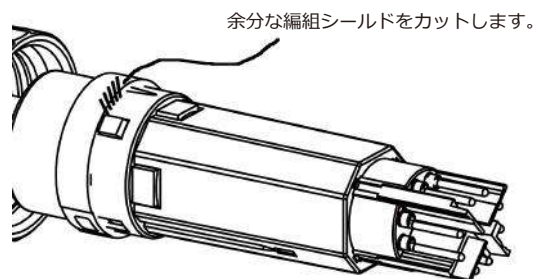


コーディングキーの位置

とハウジングは
所定の位置にロックされる

11

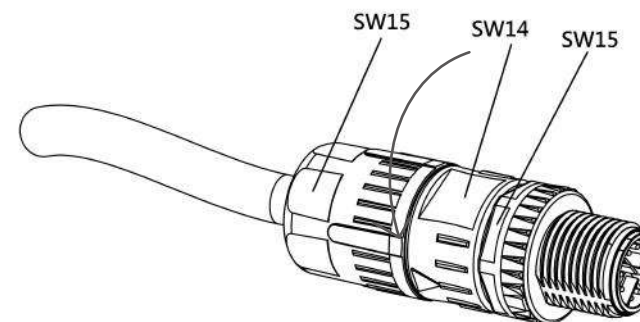
編組シールド仕上処理。



余分な編組シールドをカットします。

13

コネクタ組付け
トルクレンチを使い ボディーとプレッシャースクリューを締め付けます。
★重要：プレッシャースクリューは、ボディーに完全に締め付けます。

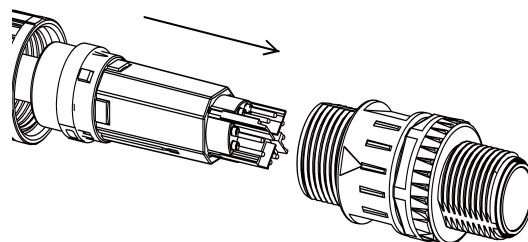


★重要：ジャック嵌合時
締め付けトルク管理値：0.6Nm

12

組みあがったユニットをボディーに挿入します。

ボディーとユニット(ハウジング)には、ご挿入の突
起があるので キーに合わせて挿入します。



製品	製品番号
トルクレンチ本体	CL2NX8D-MH
締め付ダイス	SH8DX15-JA1