



N、SMAシリーズ



ファクトリーオートメーション



無線LAN



スマートメーター

PUSH & CRIMP FIELD ASSEMBLY WITHOUT COMPROMISE.

コネクタからカッティングツール、圧着工具まで。
ワンストップソリューション。
すべてを一元供給。

SMA & Nシリーズ

簡単な組立、信頼性の高い接続、安定した品質

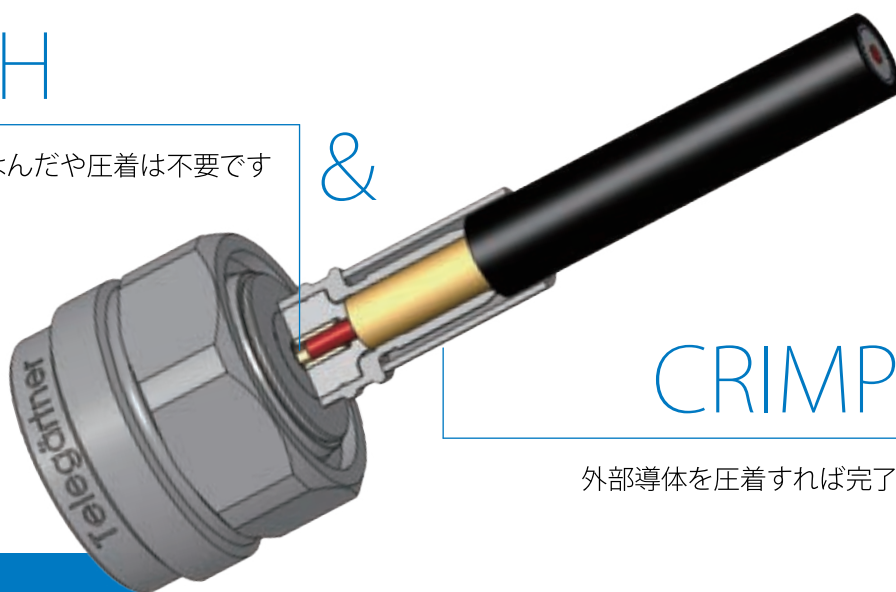
PUSH

中心導体ははんだや圧着は不要です

&

CRIMP

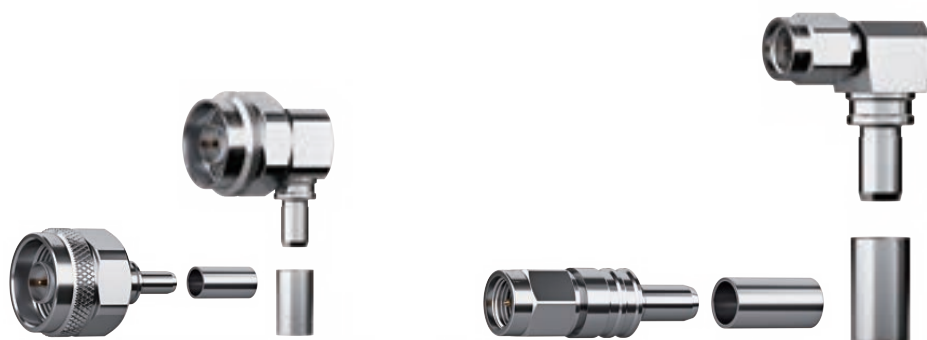
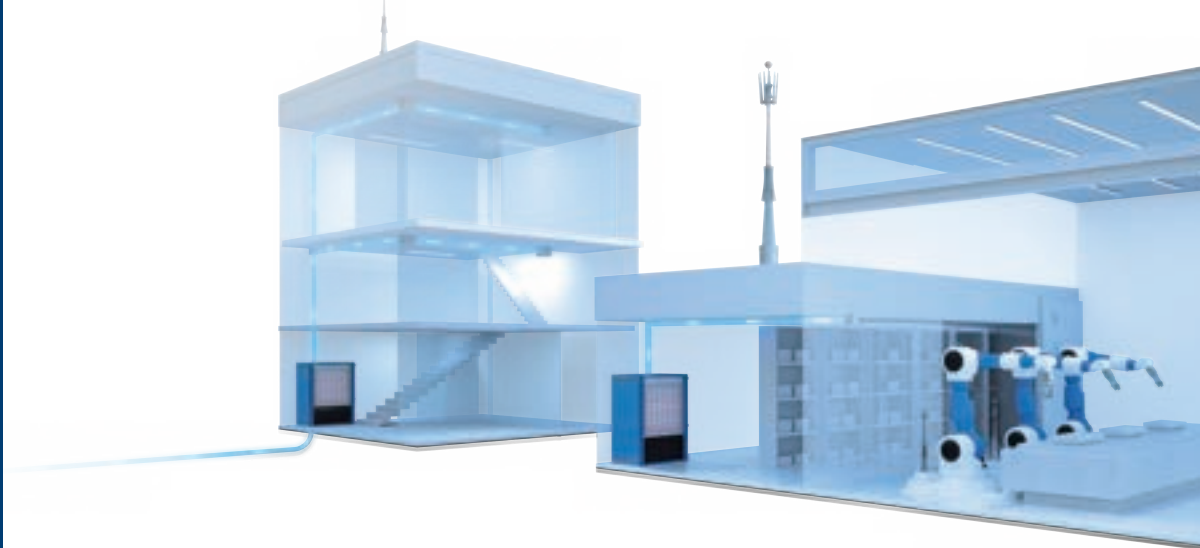
外部導体を圧着すれば完了



- コネクタは2ピース構成
- 現場での加工に適している
- 素早く簡単な加工
- 専用のケーブルストリッパー（別売）
- 優れたリターンロス性能
- 付属の熱収縮チューブ取付でIP67

テレガートナーのSMA、NシリーズのPush & Crimpコネクタは、簡単に素早くかつ信頼性の高い組立が可能です。
同軸ケーブル lowloss195、lowloss240、lowloss400用のサイズがあり、外部導体を圧着するだけで組み立てることができます。
両シリーズとも50Ωインピーダンスであり、優れたRF特性を発揮します。
付属の熱収縮チューブにより、湿気や曲げストレスから保護します。

アングル形状のコネクタもラインナップがあり、ストレート形状と同程度の性能です。
Nシリーズは耐震性能もあるため、屋外や産業用途にも適しています。



機械的特性

	Nシリーズ	SMAシリーズ
嵌合保証回数	500回	500回
材質：内部導体	銅合金	銅合金
材質：圧着フェルルール	銅	銅
材質：その他の金属部品	真鍮	真鍮
材質：絶縁体	PTFE	PTFE
材質：ガスケット	シリコン	シリコン
材質：収縮スリーブ	Polyolefine	Polyolefine
仕上げ：内部導体	ニッケルと金めっき	ニッケルと金めっき
仕上げ：外部導体	銅とすず	銅とすず
仕上げ：その他の金属部品	銅とすず	銅とすず

環境的特性

気候区分 (IEC 60068 Part1に準拠)	40/105/21	40/105/21
---------------------------	-----------	-----------

電気的特性

接触抵抗 (内部導体)	$\leq 1.5 \text{ m}\Omega$	$\leq 3 \text{ m}\Omega$
接触抵抗 (外部導体)	$\leq 1 \text{ m}\Omega$	$\leq 2 \text{ m}\Omega$
絶縁抵抗	$\geq 5 \text{ G}\Omega$	$\geq 5 \text{ G}\Omega$
耐電圧	1.2KV (LL195), 1.5KV (LL240), 2KV (LL400) eff / 50 Hz	1KV eff / 50 Hz
インピーダンス	50 Ω	50 Ω
リターンロス (ストレートタイプ)	-35dB@2GHz	-35dB@2GHz
	-32dB@4GHz	-32dB@4GHz
	-26dB@6GHz	-26dB@6GHz
リターンロス (アングルタイプ)	-32dB@2GHz	-32dB@2GHz
	-30dB@4GHz	-30dB@4GHz
	-26dB@6GHz	-26dB@6GHz

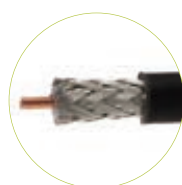
専用カッティングツール。 ふたつのステップのみ。 安定した仕上がり。

Push & Crimpコネクタを迅速かつ正確に取り付けるためには、ケーブルの正しい端末処理が必要です。
専用ツールを使用すれば、ふたつの簡単な手順で完了できます。

手順1：内部導体を剥き出しにする

手順2：外側のジャケットをはがす

テレガートナーのPush & Crimpコネクタに合わせた、正しい寸法でケーブルの端末処理ができます。
ケーブルサイズに合わせてカッティングツールは三種類用意しています。(lowloss195用、lowloss240用、lowloss400用)



STEP2



STEP1

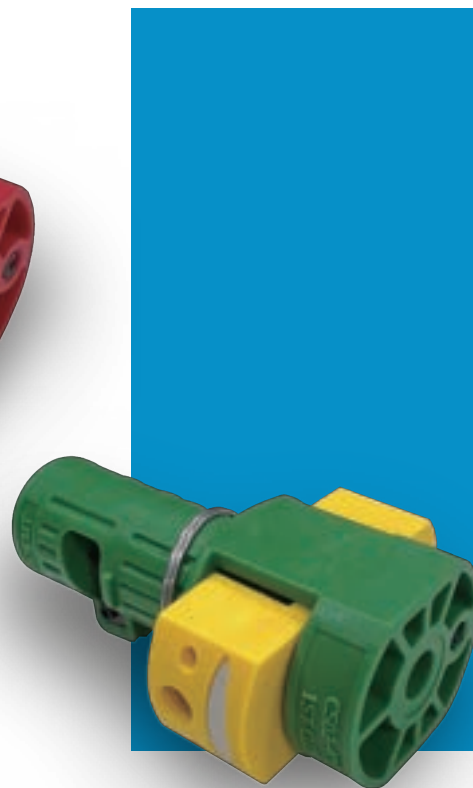
195



240



400



ケーブルタイプ	LowLoss 195 (G1)	LowLoss 240 (G30)	LowLoss 400 (G37)
ジャケット外径	4.95 + 0.25	5.9 + 0.4	10.3 + 0.2
外部導体外径	3.6 + 0.15	4.55 + 0.2	8.1 + 0.15
絶縁体	2.9 + 0.1 / - 0.3	3.95 + 0.15	7.4 + 0.15
内部導体	0.9 + 0.1	1.42 + 0.05	2.75 + 0.05

ケーブル	代替ケーブル
LowLoss 195	LMR-195 [®] 、7806A、CNT-195、HPF 195、KSR 195、WCX 195
LowLoss 240	LMR-240 [®] 、1.4 / 3.8 AF、7808A、CNT-240、HPF 240、MRC 240 AFB、S 04172 D、Speedfoam 240 HFJ、SX04172 B-60、TZC 500 25、WCX240
LowLoss 400	LMR-400 [®] 、2.7 / 7.3 AF、2.7 / 7.3 CF、213CRT7 Low Loss、7810A、9913、C2FCP、C2FP、CNT-400、EC 400、HPF 400、MCR 400 AFB、Speedfoam 400 HFJ、TZC 500 32、WBC-400、WCX400

LMR[®] はタイムズマイクロウェーブシステムズの登録商標です。

素早く、簡単に

信頼性の高い組立とさまざまな利点

- シンプルで信頼性の高い組立
 - ・内部導体のスプリング構造により、はんだ付けや圧着が不要
 - ・確実な圧着のために設計した外部導体
- 優れたリターンロス：安定した接続と低減衰で優れた電気性能を実現します。
- 専用カッティングツールにて2ステップのみで正確にケーブル端末を準備できるため、迅速で安定した組立が可能です。



コネクタ、圧着工具、カッティングツール。
素早く組み立てるためのすべてのツールを準備しています。

組立手順

01



内部導体を剥き出しにする

ケーブルをカッティングツールにしっかり入るところまで挿入し、黄色の部分を指で押しながら前後にツールを回す。
Push & Crimpコネクタに必要な長さの分だけ、中心導体を剥き出すことができる。

02



ケーブルジャケットをはがす

ケーブルジャケットをはがし、編組線と絶縁体を露出させる。
ツールの反対側にケーブルを挿入し、軽く押しながらツールを時計回りに回転させる。
適切な長さできれいにジャケットを除去できる。

PUSH

03



ケーブル編組線を広げる

圧着スリーブをケーブルに通し、編組線を広げる。
必要に応じて、付属の収縮チューブもケーブルに通す。

04



ケーブルの挿入 (Push)

ケーブルをコネクタに押し込み、止まるまで挿入する。
編組線をコネクタの背面側へ折り返し、圧着スリーブを限界まで前方へスライドさせる。

CRIMP

05



ケーブルの圧着

圧着工具を使用して、外部導体を圧着する。

06



完了

付属の熱収縮チューブでIP67保護になる。

組立動画はこちら



用途例

テレガートナーのPush & Crimpコネクタはさまざまな業界で使用できます。

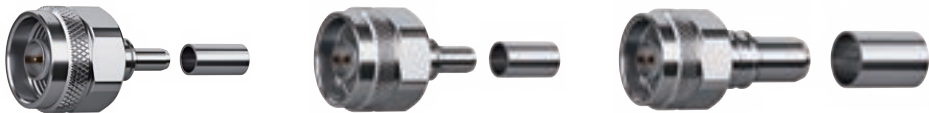
- 工場自動化(ファクトリーオートメーション)
- 緊急車両
- 防衛関連(ドローンなど)
- ロボット
- スマートメーター
- 再生可能エネルギー
- RFID
- トラクター、建設機械
- 無線LAN



製品情報

Nシリーズ

ストレートタイプ



ケーブルタイプ	LowLoss 195	LowLoss 240	LowLoss 400
製品番号	100120692	100120698	100120705

アングルタイプ



ケーブルタイプ	LowLoss 240	LowLoss 400
製品番号	100135109	100135111

SMAシリーズ

ストレートタイプ



ケーブルタイプ	LowLoss 195	LowLoss 240	LowLoss 400
製品番号	100123495	100123501	100128534

アングルタイプ



ケーブルタイプ	LowLoss 195	LowLoss 240	LowLoss 400
製品番号	100135112	100135115	100135117

すべてのコネクタタイプに熱収縮チューブが付属します。追加コネクタはお問い合わせください。

カッティングツール



ケーブルタイプ	LowLoss 195	LowLoss 240	LowLoss 400
製品番号	100130895	100130897	100130899

圧着工具

圧着ダイス
なし



製品番号	100025796
------	-----------

圧着ダイス



ケーブルタイプ	LowLoss 195	LowLoss 240	LowLoss 400
製品番号	100025879	100025892	100025897

販売店名